



CASO DE ÉXITO

Control centralizado para una operación industrial más segura

Gestión remota y protección de endpoints
con una base operativa unificada.

N-ABLE™

RMM · ANTIVIRUS · FILTRO WEB

Bitdefender

TUX
SOLUTIONS



Una planta industrial de alta exigencia



Equipos, usuarios y procesos digitales sostienen una planta proveedora de la industria automotriz.

CONTEXTO

ZÁRATE

PLANTA INDUSTRIAL

*operación local con
alcance productivo*

AUTOPARTES

PRODUCCIÓN

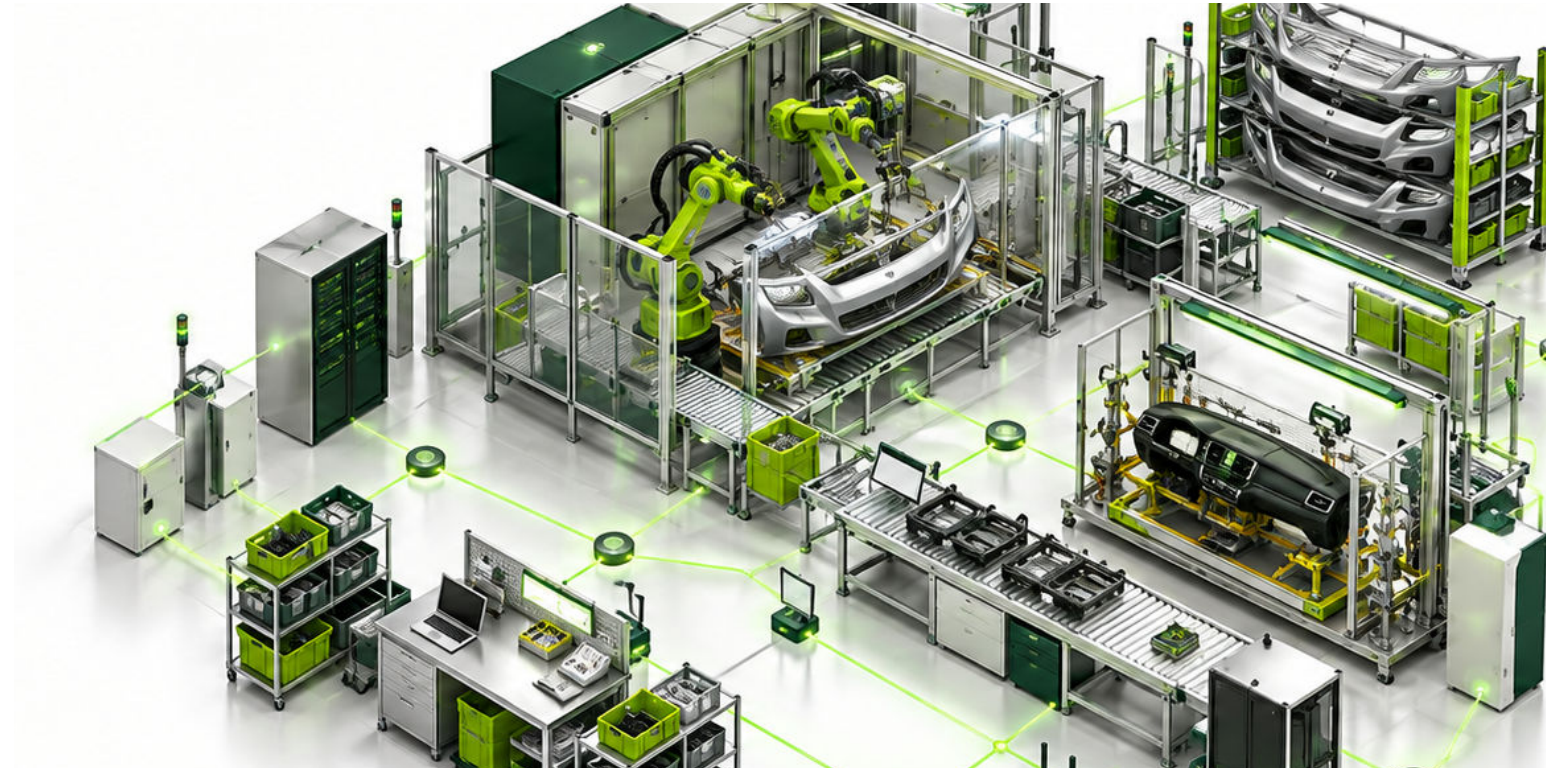
*paragolpes, tableros e
interiores*

PRIMER NIVEL

ESTÁNDAR

*seguridad y control
exigidos por el sector*

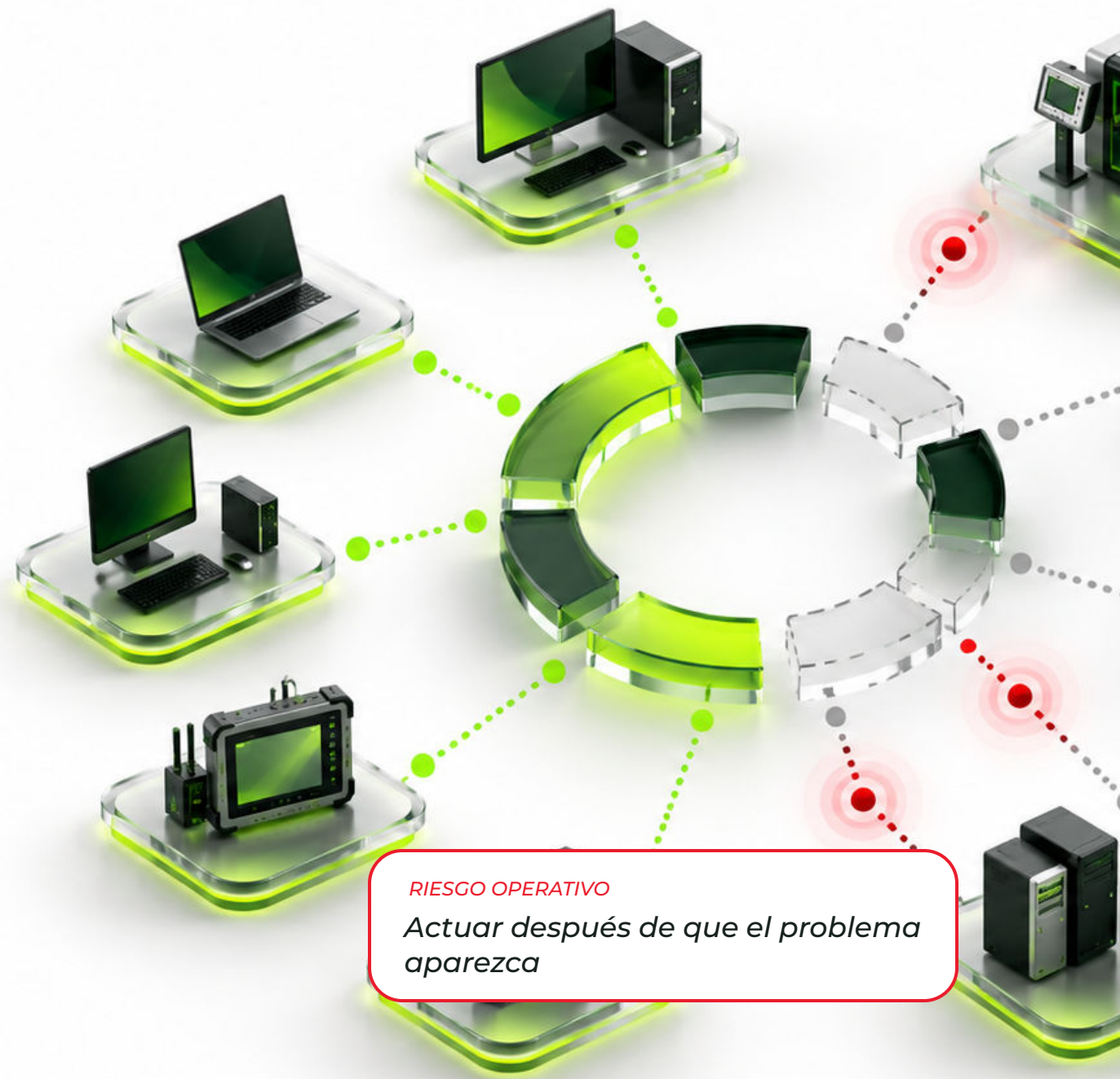
*La infraestructura digital debía acompañar
el mismo nivel de disciplina que la
producción.*



Sin una vista única, cada endpoint era un punto ciego

*La planta necesitaba elevar visibilidad,
control y seguridad sin contar todavía
con una gestión remota centralizada.*

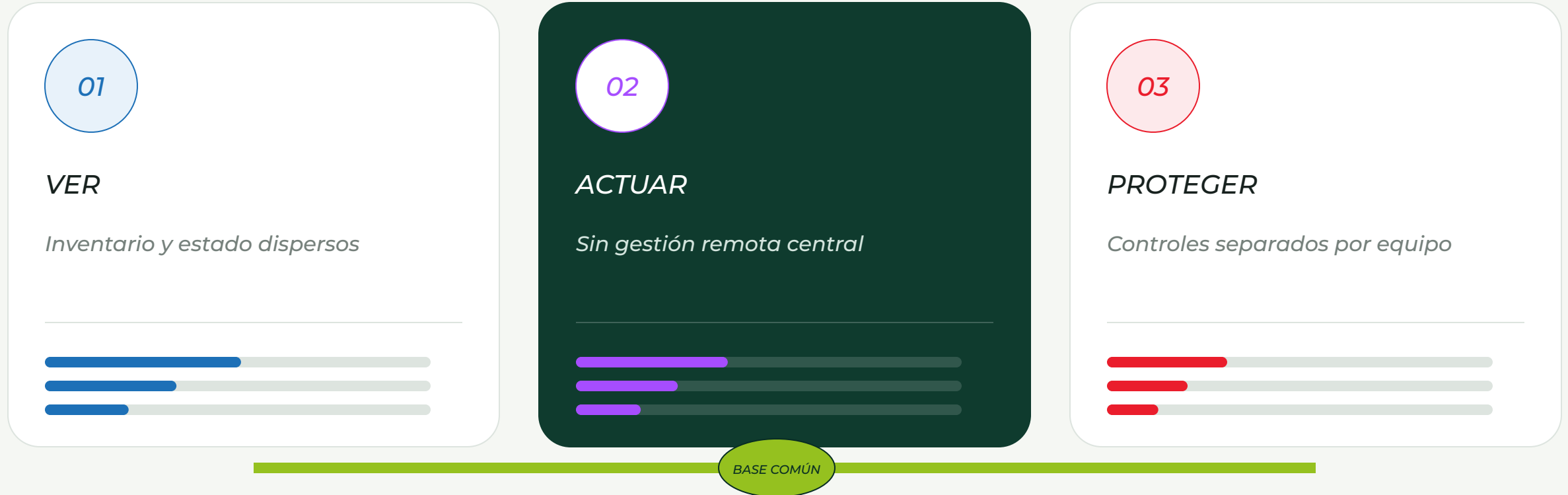
- | | | |
|----|-------------|------------------------------------|
| 01 | VISIBILIDAD | saber qué ocurre en cada equipo |
| 02 | CONTROL | administrar usuarios y endpoints |
| 03 | SEGURIDAD | proteger navegación y dispositivos |



Tres brechas para gobernar el entorno



El problema no era un equipo aislado: era la falta de una capa común de gestión.

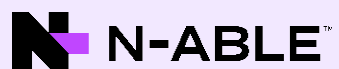


OBJETIVO

convertir información dispersa en una operación administrable

Una base central para cada endpoint

Gestión remota, antivirus y filtro web sobre los puestos de trabajo.



RMM

GESTIÓN REMOTA

Bitdefender

ENDPOINT

ANTIVIRUS



WEB

FILTRO DE NAVEGACIÓN



ADMINISTRAR

MONITOREAR

PROTEGER

FILTRAR

Un control central, cuatro capacidades



Bitdefender

La centralización convierte cada endpoint en parte de un sistema gobernable.



De cero a un entorno centralizado y gobernable



RESULTADO OPERATIVO

una plataforma común para administrar la seguridad de los puestos

Más control. Más confianza.

La infraestructura de endpoints quedó organizada alrededor de una única base de administración y protección.

1

VISIBILIDAD

entorno y usuarios dentro de una vista común

2

CONTROL

administración remota de los puestos

3

PROTECCIÓN

antivirus y filtro web unificados

4

ALINEACIÓN

base acorde al estándar automotriz



Antes y después



El cambio convirtió controles dispersos en una operación centralizada.

ANTES	DESPUÉS
<i>Sin herramienta de gestión remota central</i>	<i>Una base única de RMM</i>
<i>Visibilidad fragmentada de equipos y usuarios</i>	<i>Vista común del entorno</i>
<i>Administración dispersa por puesto</i>	<i>Acciones remotas centralizadas</i>
<i>Protección separada del control operativo</i>	<i>Antivirus y filtro web integrados</i>
<i>Difícil alinear el entorno a las exigencias del sector</i>	<i>Base alineada con estándares automotrices</i>

CAMBIO CENTRAL

*De reaccionar por equipo
a gobernar el entorno*



gestión + protección + visibilidad

RESULTADO

La seguridad dejó de depender de tareas dispersas

Con una base central de gestión remota, antivirus y filtro web, la planta ganó el control necesario para operar con estándares de una cadena automotriz de primer nivel.

MÁS

visibilidad

MÁS

control

MÁS

protección

TUX SOLUTIONS

Tecnología diseñada alrededor de tu operación

vuteq

N-ABLE™

Bitdefender

GESTIÓN REMOTA

+

PROTECCIÓN DE ENDPOINTS

TUX
SOLUTIONS